

PRESSEMITTEILUNG – 9. SEPTEMBER 2025

ECOOOLTEC treibt internationales Geschäft voran: Cosimo D’Alconzo wird Country Manager Italien

- **International renommierter Manager und Kühlfahrzeugspezialist
Cosimo D’Alconzo verstärkt ECOOLTEC als Country Manager Italien**
- **Italienischer Markt bietet sehr großes Potenzial für rein elektrisch
angetriebene und nachhaltige Transportkältemaschinen**
- **Aufbau von Servicenetz und Vertriebsstrukturen beginnt ab sofort**

Der international erfahrene Manager und Trailer-Experte Cosimo D’Alconzo verstärkt ab sofort die ECOOLTEC Grosskopf GmbH. Dort übernimmt er die Position des Country Managers Italien und steuert den Aufbau des regionalen Vertriebs- und Servicenetzes. Damit setzt ECOOLTEC seine Internationalisierung konsequent und mit hohem Tempo fort.

Auf Spanien folgt Italien: ECOOLTEC weitet seine Vertriebsaktivitäten in Europa weiter aus. Der international erfahrene Trailer-Vertriebsexperte und Manager Cosimo D’Alconzo übernimmt ab sofort die Position des Country Managers Italien. Zunächst wird er sich auf die Errichtung des Vertriebs- und Servicenetzes von ECOOLTEC in Italien konzentrieren und den Kontakt zu den regionalen Fahrzeugbauern stärken, so dass die Betreiber von Kühlfahrzeugflotten voraussichtlich noch dieses Jahr die innovativen und besonders nachhaltigen Transportkälteanlagen von ECOOLTEC beschaffen können.

„Ich freue mich auf die neue Aufgabe, da ich von der ECOOLTEC-Technologie und ihren Vorteilen für die Umwelt sowie ihrer Effizienz überzeugt bin. Das intelligente Design der TM182 verschafft den Flottenbetreibern wichtige Vorteile. Durch das geringe Eigengewicht der Anlage und das kompakte Design können sie den

Laderaum besonders gut auslasten und die Wirtschaftlichkeit ihrer temperaturgeführten Transporte weiter optimieren“, erklärt Cosimo D’Alconzo. „Mit Cosimo D’Alconzo haben wir einen renommierten Manager mit internationaler Erfahrung gewonnen, der den italienischen Markt und die Bedürfnisse der Kunden in ganz Europa hervorragend kennt“, erläutert ECOOLTEC-CEO Henning Altebäumer. Cosimo D’Alconzo ist studierter Volkswirt, war mehr als zehn Jahre Geschäftsführer eines namhaften italienischen Herstellers von Kühlfahrzeugen und für diesen auch international als Vertriebsleiter tätig.

Leistungsstarke ECOOLTEC-Anlagen sehr gut für Heißländer geeignet

Der italienische Markt für Kühlfahrzeuge bietet ECOOLTEC große Wachstumschancen. „Unsere effizienten und zugleich leistungsstarken Transportkälteanlagen eignen sich sehr gut für den anspruchsvollen Verteilerverkehr in heißen Ländern. Das entsprechende Leistungsvermögen haben sie im Alltagseinsatz in anderen europäischen Märkten bereits eindrucksvoll bewiesen. Unsere Kunden haben uns wiederholt bestätigt, dass die ECOOLTEC TM182 auch unter herausfordernden Klimabedingungen schnellste Pull-down-Zeiten bietet und die jeweils geforderten Warentemperaturen gewährleistet“, sagt Henning Altebäumer, CEO von ECOOLTEC.

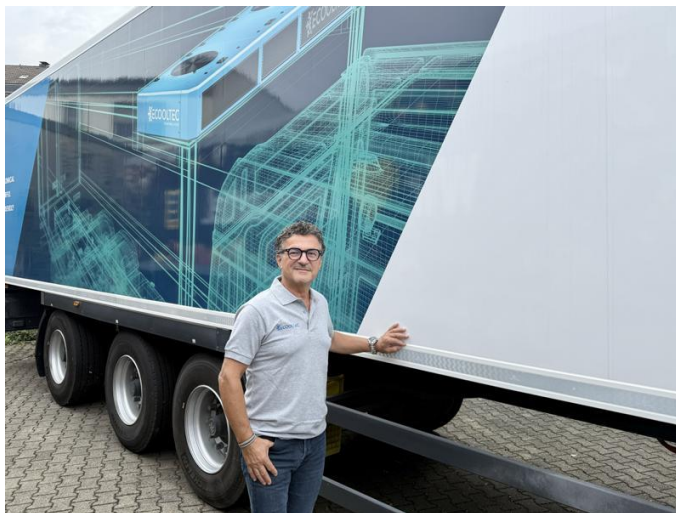
„Italienische Fuhrparkbetreiber sind sehr umweltbewusst und setzen bereits auf rein elektrisch angetriebene Transportkälteanlagen, die lokal keine Schadstoffe ausstoßen. Jetzt müssen sie sich wie alle Länder der EU mit den Folgen der F-Gas-Verordnung auseinandersetzen, wozu die Verknappung konventioneller synthetischer Kältemittel und die damit verbundenen Preissteigerungen gehören“, berichtet Cosimo D’Alconzo. Als einziger Hersteller bietet ECOOLTEC Kühlanlagen für schwere Nutzfahrzeuge an, die ausschließlich natürliche Kältemittel mit geringsten GWP-Werten (Global Warming Potential) zur Kälteerzeugung nutzen und somit nicht von dem sogenannten Phase-down von F-Gas-basierten Kältemitteln betroffen sind. „Zudem setzen italienische Kunden verstärkt Fahrzeuge mit Erdgasantrieben und batterieelektrische Lkw ein. Unsere

Transportkälteanlagen sind ideal für die Anforderungen dieser Antriebe geeignet und lassen sich über unseren hauseigenen Generator besonders wirtschaftlich und umweltverträglich betreiben“, ergänzt Cosimo D’Alconzo.

ECOOOLTEC-Technologie ermöglicht F-Gas-freie Lieferkette

ECOOOLTEC hat eine revolutionäre Generation von Transportkältemaschinen für den Einsatz an Nutzfahrzeugen entwickelt. Die Kältemaschinen können elektrisch über den hauseigenen Hochleistungsgenerator am Lkw-Motor, eine Batterie oder einen separaten Stromerzeuger betrieben werden und kommen so ohne integrierten Dieselmotor aus. Der Antrieb der ECOOLTEC-Anlagen erzeugt anders als die weitverbreiteten Diesel-Kühlmaschinen keine lokalen Schadstoff- und CO₂-Emissionen im Batteriebetrieb und bis zu 98 Prozent weniger Schadstoffemissionen über den Generatorantrieb.

Der technologische Clou der Anlage sind jedoch die besonders nachhaltigen Kältemittel. Statt der in der Transportkälte aktuell überwiegend verwendeten fluorierten Kältemittel (Fluorkohlenwasserstoffe) R452A und R410A mit GWP-Werten von mehr als 2.000 setzt ECOOLTEC auf die natürlichen Kältemittel CO₂ (R744, GWP 1) und Propen (R1270, GWP 3) mit vernachlässigbaren GWP-Werten. Zudem zeichnen sich Kohlenwasserstoffe durch eine hohe Energieeffizienz des Kälteprozesses aus, so dass die Kälteanlagen von ECOOLTEC bezogen auf Baugröße und Gewicht über eine enorme Kälteleistung verfügen, um zuverlässig höchsten Anforderungen an die Temperatursicherheit in der anspruchsvollen Lebensmitteldistribution gerecht zu werden. Das gilt selbst für Heißländer wie Italien. Die ECOOLTEC-Transportkälteanlage benötigt 60 Prozent weniger Kraftstoff und verursacht 80 Prozent weniger CO₂-Emissionen als ein vergleichbar leistungsfähiges System, das von einem Dieselmotor angetrieben wird. Darüber hinaus bieten natürliche Kältemittel eine hohe Verfügbarkeit zu einem wettbewerbsfähigen Preis.

Bildunterschrift:

Der erfahrene Manager und Kühlfahrzeugspezialist Cosimo D'Alconzo übernimmt bei ECOOLTEC den Aufbau von Vertrieb und Service in Italien.

Die ECOOLTEC Grosskopf GmbH ist ein europäischer Hersteller von zukunftsweisenden, umweltgerechten Transportkälteanlagen. Die Mission des Unternehmens ist es, den Kunden im temperaturgeführten Transport Kältemaschinen anzubieten, die besonders nachhaltig, effizient und zuverlässig arbeiten. Wesentliche Merkmale der ECOOLTEC-Technologie sind die Verwendung natürlicher Kältemittel mit geringsten Treibhausgaspotenzialen sowie der vollelektrische Generator- oder Batterieantrieb. Der Hauptsitz und Produktionsstandort der ECOOLTEC Grosskopf GmbH ist in Mülheim a. d. Ruhr (Nordrhein-Westfalen). Die Geschäftsführung verantworten CEO Henning Altebäumer und CTO Holger Dörre. Zu ECOOLTEC gehört außerdem die ECOOLTEC UK Ltd. mit Standort in Buckingham (Buckinghamshire) und dem Geschäftsführer John Winter.

Ansprechpartner für die Presse

Thomas Rosenberger
Tel.: +49 160 8204934
E-Mail: presse@ecooltec.com

Weitere Informationen über ECOOLTEC: www.ecooltec.com
Alle Presseinformationen: www.ecooltec.com/presse