

Marktstart für ECOLTEC:

Transportkältemaschinen für aktuelle und kommende Herausforderungen

- **Technologie der ECOLTEC Grosskopf GmbH rüstet Kühltransportbranche für gegenwärtige und künftige Herausforderungen**
- **Branchenerfahrene Mitarbeiter ermöglichen technologischen Vorsprung**
- **ECOLTEC stellt sich auf der IAA Transportation 2022 vor**

Ziel der ECOLTEC Grosskopf GmbH ist, der Kühltransportbranche Lösungen für Herausforderungen wie Umweltauflagen und CO₂-Zertifizierungen anzubieten. Hierfür hat ECOLTEC eine neue Generation von besonders nachhaltigen, effizienten und sicheren Kältemaschinen für eine große Bandbreite an Anwendungen entwickelt. Das Start-up verfügt über optimale Voraussetzungen wie eine gesicherte Finanzierung und Mitarbeiter, die in der Mehrzahl jahrzehntelange Erfahrung im Bereich der Transportkälte haben.

Marktstart für die ECOLTEC Grosskopf GmbH und für eine revolutionäre Generation von Transportkältemaschinen: Das Unternehmen aus Mülheim an der Ruhr, dessen Gründer und Schirmherr Peter Großkopf mit seinem außergewöhnlichen Fachwissen in den vergangenen 40 Jahren immer wieder neue Impulse und Maßstäbe in der Transportkältebranche setzte, hat innovative Transportkältemaschinen entwickelt, die den gegenwärtigen und künftigen Herausforderungen bei temperaturgeführten Transporten auf der Straße schon

heute gerecht werden. Damit definiert das neu gegründete Unternehmen in der Branche einen neuen Stand der Technik.

Technologische Highlights der neuen Kältemaschinen sind der lokal nahezu emissions- und CO₂-freie Antrieb, der Einsatz natürlicher Kältemittel mit geringstem, einstelligem Treibhauspotenzial, eine Bauhöhe von nur 250 Millimetern für die Installation im Kühlfahrzeugdach, höchste Betriebssicherheit sowie enorme Leistungsstärke und gleichzeitig außerordentliche Effizienz.

Kühltransporte ohne Belastungen für Mensch und Umwelt

Oberstes Ziel von ECOOLTEC ist, den Kunden im temperaturgeführten Transport zukunftsweisende, umweltgerechte Technologien anzubieten. „Wir widmen uns der Aufgabe, dass alle temperaturgeführten Transporte mithilfe zukunftsweisender Technologien ohne Belastungen für Mensch und Umwelt durchgeführt werden können“, erklärt ECOOLTEC-Geschäftsführer (CEO) Henning Altebäumer. „Nahezu die komplette Kühlkette kann inzwischen ohne fluoridierte Treibhausgase realisiert werden, nur der Transportkälte gelang dies bislang noch nicht. Das System von ECOOLTEC sorgt nun für den Lückenschluss und ermöglicht es beispielsweise der Lebensmittelbranche, tatsächlich das Eis und die Tiefkühlpizza mit dem grünen Fußabdruck anzubieten“, erläutert Dr. Jürgen Süß, der als Chief Technology Officer (CTO) bei ECOOLTEC die Technik verantwortet.

ECOOLTEC-Kühlmaschinen eignen sich für Nah- und Fernverkehr

Als Folge der Verschärfungen von Umweltauflagen wird künftig die elektrische Antriebstechnik in allen Marktbereichen unumgänglich. ECOOLTEC wird seine innovativen Dachkälteanlagen mit voll hermetischem Kältekreislauf deshalb weltweit vermarkten. Die Aggregate eignen sich für eine umfangreiche Bandbreite an mobilen Anwendungen. Sie lassen sich für voluminöse, wie auch für kompakte Kofferaufbauten und somit für Auflieger ebenso wie für Motorwagen nutzen.

Zudem ist die Anlage für Fahrzeuge im Fern- wie auch im Nahverkehr geeignet. ECOOLTEC wird ebenfalls das Marktsegment der direkten Zustellung durch Heimdienste ausrüsten.

Die für die Kühlmaschinen eigens entwickelten Komponenten lassen sich heute schon besonders wirtschaftlich in größeren Stückzahlen herstellen, da diese auch von Unternehmen eingesetzt werden können, die Kühlcontainer (Reefer) sowie Klimaanlage für Bus und Bahn verwenden.

Branchenerfahrenes Team bildet Basis des technologischen Vorsprungs

Neben der Geschäftsführung aus Henning Altebäumer und Dr. Jürgen Süß sowie Peter Großkopf als Firmengründer und Berater zeichnet ein Team aus branchenerfahrenen Mitarbeitern und qualifizierten Ingenieuren der Transportkälte für die innovative Technologie verantwortlich. Dieses bildet die Basis des technologischen Vorsprungs von ECOOLTEC. Das Unternehmen nutzt so jahrzehntelange Erfahrung im temperaturgeführten Transport, um innovative Ideen praxisgerecht zum Einsatz zu bringen.

Der renommierte Transportkälteexperte Peter Großkopf hat 1978 die FRIGOBLOCK Grosskopf GmbH gegründet und bis zum Verkauf im Jahr 2015 aufgebaut und geleitet. Das Unternehmen entwickelte sich unter seiner Leitung schnell zu einem der größten europäischen Hersteller von qualitativ hochwertigen Transportkältemaschinen, wobei der Name FRIGOBLOCK damals zum Markenzeichen von leistungsstarken, umweltgerechten, langlebigen und kostensparenden Fahrzeugkälteanlagen wurde.

Gründung von ECOOLTEC auf Wunsch vieler Kunden

Kurz nach dem Verkauf von FRIGOBLOCK entschied sich Peter Großkopf, die Umweltstiftung Grosskopf GmbH zu gründen, woraus inzwischen die ECOOLTEC

Grosskopf GmbH hervorgegangen ist. Sie knüpft seitdem nahtlos an die Entwicklungstätigkeit zukunftsorientierter Transportkältemaschinen an.

Die Gründung von ECOOLTEC geschah auch auf Wunsch vieler Kunden, so dass das Unternehmen bereits von Beginn an auf eine große Zahl von Interessenten vertrauen kann. Über die Umweltstiftung Grosskopf GmbH stehen der ECOOLTEC Grosskopf GmbH Finanzmittel in Höhe von bis zu 50 Millionen Euro zur Verfügung.

ECOOLTEC auf der IAA Transportation in Hannover

ECOOLTEC präsentiert sich der breiten Öffentlichkeit auf der IAA Transportation vom 20. bis 25. September 2022 in Hannover. In Halle H27, Stand A16, erleben alle Besucher die Zukunft der Transportkälte.

Bildunterschrift

CEO Henning Altebäumer und CTO Dr. Jürgen Süß führen die ECOOLTEC Grosskopf GmbH. Das Unternehmen hat sich auf die Entwicklung von besonders nachhaltigen, effizienten und sicheren Kältemaschinen spezialisiert.

Ansprechpartner für die Presse

Thomas Rosenberger

Tel. +49 (0)1 60 8 20 49 34

E-Mail: presse@ecooltec.com

Weitere Informationen über ECOOLTEC: www.ecooltec.com

Alle Presseinformationen: www.ecooltec.com/presse