

## **Bierbichler kauft ECOOLTEC-Kälteanlagen:**

### **„Technisch so fortgeschritten wie keine andere“**

- **Lebensmittelfachgroßhändler rüstet in diesem Jahr zwölf Lkw mit ECOOLTEC-Transportkälteanlagen aus**
- **Kälteanlagen verrichten Dienst zuverlässig**
- **Fahrer sind von Leistungsfähigkeit und Laufruhe begeistert**

**Ferdinand Bierbichler ist eines der ersten Unternehmen, das die Transportkältemaschine TM182 von ECOOLTEC beschafft hat. Der Lebensmittelfachgroßhändler wird in diesem Jahr zwölf Lkw damit ausrüsten. Fuhrparkleiter Fritz Taucher zeigt sich von der Leistungsfähigkeit und den geringen Geräuschemissionen der ECOOLTEC-Technologie begeistert.**

An jedem Nachmittag kehrt die Lkw-Flotte von Ferdinand Bierbichler auf den Hof zurück und sammelt sich vor den Rampen des Lebensmittelgroßhändlers. Dabei fallen einige Fahrzeuge auf, deren Kühlmaschinen deutlich leiser als die der übrigen Fahrzeuge laufen. Auch optisch fallen die Lkw aus dem Rahmen, denn ihre Transportkälteanlagen sind vollständig in den Aufbau integriert, während herkömmliche Modelle über das Dach der Lkw-Kabine ragen.

Die technologischen Highlights verbergen sich aber unter dem Gehäuse. Die ECOOLTEC TM182 wird rein elektrisch über den hauseigenen Generator am Lkw-Motor angetrieben und verursacht bis zu 98 Prozent weniger Emissionen gegenüber dieselbetriebenen Kälteanlagen. Sie nutzt ausschließlich die natürlichen, kohlenwasserstoffbasierten Kältemittel CO<sub>2</sub> (R744) und Propen (R1270) mit geringsten Treibhausgaspotenzialen von 1 und 3 zur Kälteerzeugung, während die verbreiteten vergleichbaren Anlagen die Kältemittel

(Fluorkohlenwasserstoffe) R452A und R410A mit GWP-Werten (Global Warming Potential) von bis zu 2.200 nutzen, deren Zerfallsprodukte in der Atmosphäre zudem für die Bildung umweltschädlicher Stoffe wie Trifluoressigsäure (TFA) und Perfluoralkoxy-Polymere (PFA) verantwortlich sind.

### **ECOOLTEC-Transportkälteanlage verrichtet Dienst zuverlässig**

Damit ist die neuartige Technologie der ECOOLTEC Grosskopf GmbH aus Mülheim a. d. Ruhr besonders nachhaltig. Das passt zur Unternehmensstrategie von Ferdinand Bierbichler. „Wir schreiben Nachhaltigkeit sehr groß und versuchen ständig, uns zu verbessern. Das erreichen wir auch durch immer modernere Fahrzeug- und Transportkältetechnologie“, erklärt Fritz Taucher, Fuhrparkleiter von Ferdinand Bierbichler. „Wir haben uns für die Transportkälteanlage von ECOOLTEC entschieden, weil sie sehr nachhaltig und umweltfreundlich arbeitet. Die Antriebs- und Kältetechnik auf Basis natürlicher Kältemittel ist in dieser Kombination in unserem Fahrzeugsegment bislang einzigartig“, erläutert er.

Den ersten Lkw mit einer ECOOLTEC-Anlage hat Bierbichler schon vor einiger Zeit in Betrieb genommen. Die Kältemaschine verrichtet ihren Dienst laut Fritz Taucher zuverlässig. „Die Anlage kühlt sehr leistungsstark und erreicht die Soll-Temperatur schnell. Das ist ideal für unseren regionalen Verkehr mit zahlreichen Entladestellen, vielen Türöffnungen und qualitativ hochwertiger, verderblicher Ladung“, berichtet Fritz Taucher. Ferdinand Bierbichler ist ein Lebensmittelfachgroßhandel und Vollsortimenter. Das Unternehmen unterhält ein großes Produktsortiment von ca. 17.100 Artikeln in den Bereichen Tiefkühl-, Frisch-, Fisch- und Trockenwaren. Zur Verteilung im Regionalverkehr setzt das Unternehmen 15-Tonner mit Multitemp-Kühlkofferaufbauten ein.

### **Fahrer sind vom leisen Lauf der ECOOLTEC TM182 begeistert**

Doch nicht nur der Fuhrparkchef freut sich über die Vorzüge des ECOOLTEC-Systems. Auch die Fahrer wissen den leisen Betrieb und die hohe Kälteleistung zu

schätzen. „Sie sind begeistert. Die Anlage läuft sehr leise, dadurch ist es im Fahrerhaus sehr ruhig. Unsere Fahrer bestätigen uns, dass sie sich dadurch viel besser auf den Verkehr konzentrieren können.“

Dank der Transportkälteanlage von ECOOLTEC können alle Betreiber schwerer Kühlfahrzeuge eine tatsächlich F-Gas-freie Lieferkette realisieren. Das bietet ihnen neben dem günstigen CO<sub>2</sub>-Fußabdruck noch weitere Vorteile. Die F-Gas-Verordnung schränkt den Einsatz natürlicher Kältemittel nicht ein. Sie sind daher anders als fluorierte Kältemittel nicht von einem Verbot beziehungsweise einer Verknappung betroffen, welche die Betriebssicherheit von Kälteanlagen gefährden können, wenn im Servicefall keine geeigneten Kältemittel mehr zur Verfügung stehen oder eine deutliche Verteuerung des Kältemittels ergeben.

### **Höchste Betriebssicherheit und Wirtschaftlichkeit sind gegeben**

Die von ECOOLTEC zur Kälteerzeugung eingesetzten Kohlenwasserstoffe zeichnen sich zudem durch eine hohe Energieeffizienz des Kälteprozesses aus und ermöglichen so, Transportkälteanlagen mit hoher Leistungsfähigkeit und hoher Wirtschaftlichkeit herzustellen.

Gleichzeitig achtet ECOOLTEC auf höchste Betriebssicherheit. Das für die Kälteerzeugung verwendete natürliche Kältemittel R1270 zirkuliert in einem vollhermetischen Kreislauf, und der kälteerzeugende Prozess läuft ausschließlich außerhalb des Aufbaus „im Freien“ ab, so dass die Bildung eines brennbaren Gemisches ausgeschlossen ist. Im Kofferaufbau zirkuliert außerdem das natürliche Kältemittel CO<sub>2</sub> in einem vollständig hermetischen Kreislauf, um eine genaue Temperaturregelung zu gewährleisten.



**Bildunterschrift:**

*Ferdinand-Bierbichler-Fuhrparkleiter Fritz Taucher ist begeistert von der Leistungsstärke und der Laufruhe der ECOOLTEC-Transportkälteanlage.*



**Bildunterschrift:**

*In diesem Jahr will Bierbichler insgesamt zwölf Lkw mit der ECOOLTEC-Transportkälteanlage TM182 ausrüsten.*

**Link zum Video:**

[www.ecooltec.com/bierbichler](http://www.ecooltec.com/bierbichler)

## **Unternehmensprofil**

Die ECOOLTEC Grosskopf GmbH ist ein europäischer Hersteller von zukunftsweisenden, umweltgerechten Transportkälteanlagen. Die Mission des Unternehmens aus Mülheim a. d. Ruhr ist, der Kühltransportbranche Transportkältemaschinen anzubieten, die besonders nachhaltig, effizient und leistungsstark arbeiten. Wesentliche Merkmale der ECOOLTEC-Technologie sind die Verwendung natürlicher Kältemittel mit geringsten Treibhausgaspotenzialen sowie der vollelektrische Generator- oder Batterieantrieb.

## **Ansprechpartner für die Presse**

Thomas Rosenberger

Tel. +49 (0)1 60 8 20 49 34

E-Mail: [presse@ecooltec.com](mailto:presse@ecooltec.com)

Weitere Informationen über ECOOLTEC: [www.ecooltec.com](http://www.ecooltec.com)

Alle Presseinformationen: [www.ecooltec.com/presse](http://www.ecooltec.com/presse)