

## **Vorreiter der klimaneutralen Belieferung:**

### **Transgourmet beschafft ECOOLTEC TM182**

- **Transgourmet Deutschland beliefert Kunden bereits seit 2022 klimaneutral und setzt dabei künftig auch auf natürliche Kältemittel**
- **„Als ein Vorreiter beim Einsatz nachhaltiger Technologien haben wir uns bewusst für ein neuartiges Kühlsystem entschieden“: Sven Sauerwein, Leitung Zentralbereich Services, Transgourmet Deutschland**
- **„Angesichts der F-Gas-Verordnung ist der Wechsel hin zu alternativen Kältemitteln unvermeidbar. ECOOLTEC hat ihn bereits vollzogen“: Henning Altebäumer, CEO ECOOLTEC**

**Mit Transgourmet Deutschland hat ECOOLTEC einen weiteren namhaften Kunden gewonnen. Der Lebensmittelgroßhändler setzt fortan Lkw mit der Transportkälteanlage TM182 im anspruchsvollen Verteilerverkehr ein. Die Beschaffung ist Teil der ambitionierten Nachhaltigkeitsstrategie des Unternehmens, das bereits seit 2022 Kunden klimaneutral beliefert.**

„Nachhaltigkeit spielt eine zentrale Rolle in unserem Unternehmen und insbesondere in unserem Fuhrpark. Unser Anspruch ist es, das nachhaltigste Unternehmen im Lebensmittelgroßhandel zu sein“, sagt Sven Sauerwein, Leitung Logistik Services bei Transgourmet Deutschland. Der Zustellspezialist für Gastronomie, Gemeinschaftsverpflegung, Einzelhandel und weiteren Gewerben beliefert seine Kunden bereits seit Oktober 2022 klimaneutral. „Wir vermeiden unnötige Stopps, setzen auf Fahrzeuge mit alternativen Antrieben und kompensieren CO<sub>2</sub>-Ausstoß, den wir nicht vermeiden können. Unser Ziel ist es, bis

2026 den spezifischen CO<sub>2</sub>-Ausstoß pro Tonne ausgelieferter Ware um mindestens 21 Prozent im Vergleich zu 2021 zu reduzieren“, erklärt er.

Zu diesem ambitionierten Ziel wird nun auch die innovative, elektrisch angetriebene Transportkälteanlage TM182 der ECOOLTEC Grosskopf GmbH beitragen. Bislang einzigartig im Segment der schweren Nutzfahrzeuge ist die ausschließliche Verwendung der natürlichen Kältemittel CO<sub>2</sub> (R744) und Propen (R1270). Diese besitzen ein vernachlässigbar niedriges Treibhausgaspotenzial, anders als die in der Transportkälte aktuell überwiegend verwendeten fluorierten Kältemittel (Fluorkohlenwasserstoffe) R452A und R410A mit GWP<sub>100</sub>-Werten (Global Warming Potential berechnet auf einen Zeitraum von 100 Jahren) von ca. 2.000. Zudem gehören die Zerfallsprodukte von Fluorkohlenwasserstoff-basierten Kältemitteln zu den sogenannten Ewigkeitschemikalien. Wenn sie in die Atmosphäre gelangen, bilden sie umweltschädliche Stoffe wie Trifluoressigsäure (TFA) und Perfluoralkoxy-Polymere (PFAS). Durch den rein elektrischen, lokal nahezu emissions- und CO<sub>2</sub>-freien Antrieb erzeugt die Anlage zudem keine lokalen Schadstoff- und CO<sub>2</sub>-Emissionen im Batteriebetrieb und bis zu 98 Prozent weniger Emissionen gegenüber dieselbetriebenen Kälteanlagen, wenn sie über den ECOOLTEC-eigenen Generator mit Strom versorgt wird.

### **Einsatz im Verteilerverkehr mit durchschnittlich zwölf Stopps pro Tour**

Transgourmet sieht sich als Vorreiter beim Einsatz innovativer Technologien. „Daher haben wir uns bewusst für ein neuartiges Kühlsystem, das ausschließlich natürliche Kältemittel nutzt und einen elektrischen Antrieb besitzt, entschieden. Wir unterstützen Hersteller nachhaltiger Technologien wie ECOOLTEC, indem wir solche Systeme frühzeitig in unsere Nutzfahrzeuge integrieren. So sind wir in der Lage, ihnen ein wertvolles Feedback zu ihren Anlagen unter realen Einsatzbedingungen zu liefern“, erläutert Sven Sauerwein.

Transgourmet setzt die Lkw, MAN TGM mit Aufbau von Brandt Kühlfahrzeugbau (Barntrup, Nordrhein-Westfalen), mit der ECOOLTEC-Transportkälteanlage TM182

ebenso wie den Großteil seiner Flotte im anspruchsvollen Verteilerverkehr ein. Dabei fährt das Unternehmen durchschnittlich zwölf Kunden pro Tour an. Dieser Einsatz stellt hohe Anforderungen an die Kältetechnik, da bei jedem der zwölf Stopps die Ladebordwand des Kofferaufbaus geöffnet wird, um die Rollcontainer mit den Waren zu entladen. Hierbei entweicht kalte Luft aus dem Aufbau, während gleichzeitig warme Umgebungsluft eintritt. Die Transportkälteanlage muss sicherstellen, dass die Soll-Temperaturen ohne Verzögerungen wieder erreicht werden, um die Qualität der Frische- und Tiefkühlwaren zu gewährleisten.

### **Nachhaltigkeit in der Transportkälte bietet große CO<sub>2</sub>-Einsparpotenziale**

„Erneut hat sich mit Transgourmet Deutschland ein führender Lebensmittelgroßhändler für die ECOOLTEC-Technologie entschieden. Das belegt das große Interesse an umweltverträglicher Transportkälte. Viele Unternehmen haben erkannt, dass Nachhaltigkeit in der Transportkälte unerlässlich ist und große CO<sub>2</sub>-Einsparpotenziale vorhanden sind. Klar ist, dass der Einsatz von F-Gasen und dieselbetriebenen Transportkälteanlagen, die hohe lokale Emissionen verursachen und eine schlechte CO<sub>2</sub>-Bilanz aufweisen, nicht mehr zeitgemäß ist“, sagt Henning Altebäumer, CEO von ECOOLTEC.

Als bislang einziger Hersteller im Segment bietet ECOOLTEC eine wirklich zukunftsfähige Lösung an: Angesichts der EU-weit gültigen F-Gas-Verordnung und der damit verbundenen Verbote beziehungsweise Verknappung herkömmlicher, synthetischer Kältemittel steht die Branche vor einem unvermeidlichen Wechsel auf nachhaltige Alternativen. Diesen hat ECOOLTEC bereits vollzogen und ermöglicht damit allen Flotten auch auf Dauer Betriebssicherheit und eine tatsächlich F-Gas-freie Lieferkette.

### **Weitere Vorteile: kompakt, leistungsstark und hocheffizient**

Die Kälteanlagen von ECOOLTEC bieten Flotten aber noch weitere wesentliche Vorzüge. So verfügen sie bezogen auf Baugröße und Gewicht über eine enorme

Kälteleistung. Hocheffiziente, natürliche Kältemittel, die sorgfältige Auswahl und Auslegung der Anlagenkomponenten sowie die direkte Anbindung der Anlage mithilfe des ECOOLTEC-eigenen Generators an den Lkw-Motor sorgen für einen hohen Wirkungsgrad und hohe Effizienz. Bei gleicher Kälteleistung kommt die ECOOLTEC-Dachkälteanlage mit 60 bis 80 Prozent weniger Energie aus als eine herkömmliche Anlage, die von einem autarken Dieselmotor angetrieben wird.



**Bildunterschrift:**

*Transgourmet Deutschland setzt auf die Transportkälteanlage von ECOOLTEC. Die Lkw sind im anspruchsvollen Verteilerverkehr im Einsatz.*

Die ECOOLTEC Grosskopf GmbH ist ein europäischer Hersteller von zukunftsweisenden, umweltgerechten Transportkälteanlagen. Die Mission des Unternehmens ist es, den Kunden im temperaturgeführten Transport Kältemaschinen anzubieten, die besonders nachhaltig, effizient und zuverlässig arbeiten. Wesentliche Merkmale der ECOOLTEC-Technologie sind die ausschließliche Verwendung natürlicher Kältemittel mit geringsten Treibhausgaspotenzialen sowie der vollelektrische Generator- oder Batterieantrieb. Der Hauptsitz und Produktionsstandort der ECOOLTEC Grosskopf GmbH ist in Mülheim a. d. Ruhr (Nordrhein-Westfalen). Die Geschäftsführung besteht aus Henning Altebäumer, CEO, und Dr. Jürgen Süß, CTO. Zu ECOOLTEC gehört außerdem die ECOOLTEC UK Ltd. mit Standort in Buckingham (Buckinghamshire) und dem Geschäftsführer John Winter.

**Ansprechpartner für die Presse**

Thomas Rosenberger  
Tel. +49 160 8204934  
E-Mail: [presse@ecooltec.com](mailto:presse@ecooltec.com)

Weitere Informationen über ECOOLTEC: [www.ecooltec.com](http://www.ecooltec.com)  
Alle Presseinformationen: [www.ecooltec.com/presse](http://www.ecooltec.com/presse)