



PRESSEMITTEILUNG - 09. OKTOBER 2024

## **ECOOLTEC für Foodservice in UK: Brakes**

### **entscheidet sich für Transportkälteanlage TM182**

- **Brakes beschafft als erstes Foodservice-Unternehmen in UK für seine Flotte einen Multitemp-Aufbau mit ECOOLTEC-Transportkälteanlage**
- **Technologie von ECOOLTEC ermöglicht besondere Nachhaltigkeit und Betriebssicherheit auch auf Dauer**
- **ECOOLTEC stellt Brakes-Fahrzeug während des Cold Chain Hubs am 9. und 10. Oktober in Birmingham aus**

**Der britische Foodservice-Spezialist Brakes hat sich wegen der besonderen Umweltverträglichkeit und der auf Dauer gewährleisteten Betriebssicherheit für die Transportkälteanlage TM182 der ECOOLTEC Grosskopf GmbH entschieden. Der erste Lkw befindet sich bereits im Alltagseinsatz.**

**ECOOLTEC stellt das Kundenfahrzeug während des Cold Chain Hubs im NEC Birmingham in Halle 17 am Stand C30 aus.**

Der britische Foodservice-Spezialist Brakes, Teil des US-amerikanischen Sysco-Konzerns, hat sich wegen der besonderen Umweltverträglichkeit für die ECOOLTEC-Transportkälteanlage TM182 entschieden. Ein weiteres wichtiges Kriterium war die auf Dauer gewährleistete Verfügbarkeit von natürlichen Kältemitteln und damit die Betriebssicherheit des Systems, während Anlagen, die mit synthetischen Kältemitteln Kälte erzeugen, von der F-Gas-Verordnung und der damit einhergehenden Verknappung von Kältemitteln mit hohem Treibhausgaspotenzial betroffen sein können.

Das erste Fahrzeug mit dem besonders nachhaltigen System, das Kälte ausschließlich mit natürlichen Kältemitteln erzeugt und einen rein elektrischen,

lokal nahezu emissionsfreien Antrieb besitzt, befindet sich bereits im Einsatz. Der Verteiler-Lkw, ein DAF LF260, ist ausgelegt für bis zu 20 Lieferstopps täglich und bedient vom Brakes-Depot Newark die Region Nordöstliche Midlands (Zentral-England). Dazu verfügt der Verteiler-Lkw über einen Multitemp-Aufbau mit Querteilung. Das hintere Abteil ist ausgelegt für den Transport frischer Waren wie Gemüse und Obst, das vordere für Tiefkühlprodukte wie Eiscreme. Die Transportkälteanlage kommt in Kombination mit dem zweiflutigen ECOOLTEC-Deckenverdampfer E1312 im Tiefkühlabteil und dem hauseigenen Generator G30, der die elektrische Energie für den Antrieb des Systems erzeugt, zum Einsatz.

### **Lokal kaum Emissionen, vernachlässigbare Wirkung auf das Klima**

Durch den rein elektrischen Antrieb erzeugt die Anlage nahezu keine lokalen Schadstoff- und CO<sub>2</sub>-Emissionen im Batteriebetrieb und bis zu 98 Prozent weniger Emissionen gegenüber dieselbetriebenen Kälteanlagen, wenn sie über den hauseigenen Generator mit Strom versorgt wird.

Bislang einzigartig im Segment der schweren Nutzfahrzeuge ist die Verwendung der natürlichen Kältemittel CO<sub>2</sub> (R744) und Propen (R1270), um Kälte zu erzeugen. Diese besitzen ein vernachlässigbar niedriges Treibhausgaspotenzial, anders als die in der Transportkälte aktuell überwiegend verwendeten fluorierten Kältemittel (Fluorkohlenwasserstoffe) R452A und R410A mit GWP<sub>100</sub>-Werten (Global Warming Potential berechnet auf einen Zeitraum von 100 Jahren) von ca. 2.000. Zudem gehören die Zerfallsprodukte von Fluorkohlenwasserstoff-basierten Kältemitteln zu den sogenannten Ewigkeitschemikalien. Wenn sie in die Atmosphäre gelangen, bilden sie umweltschädliche Stoffe wie Trifluoressigsäure (TFA) und Perfluoralkoxy-Polymere (PFAS).

### **Brakes-Lkw und neue Produkte während des Cold Chain Hubs erleben**

ECOOLTEC präsentiert das Kundenfahrzeug während des Cold Chain Hubs vom 9. bis 10. Oktober 2024 am Messestand C30 im NEC, Birmingham, Halle 17. Im

Rahmen der Veranstaltung für die Kühllogistikbranche in Großbritannien präsentieren sich nach Angaben des Veranstalters TCS&D unter anderem Unternehmen der Kühllager- und Transportbranche sowie Hersteller von Kälteanlagen und Kühlfahrzeugen. Dort können Besucher auch die gerade eben zur IAA TRANSPORTATION 2024 präsentierten Innovationen in Augenschein nehmen.

Neben dem komplett neuen zweiflutigen Deckenverdampfer E1312 und der optimierten einflutigen Version E1221, die nun vollständige Flexibilität bei der Einrichtung von Multitemp-Abteilen ermöglichen, stellt ECOOLTEC zwei weitere, wesentliche Neuerungen vor. Das neue Gehäuse der TM182 besitzt einen optimierten Lufteinlass, der zu einer besseren Durchströmung und Wärmeabfuhr der Anlage und damit einer noch höheren Energieeffizienz beziehungsweise geringerem Energieverbrauch führt. Die neue ECOOLTEC-Fernbedienung ermöglicht ein einheitliches Bedienkonzept und wird den besonderen Anforderungen im temperaturgeführten Transport gerecht. So lässt sie sich an verschiedenen Positionen montieren - in der Fahrerkabine und außen am Koffer ebenso wie im Heckbereich des Aufbaus.



**Bildunterschrift:**

*Besonders nachhaltig und zukunftssicher: Brakes ist der erste Foodservice-Anbieter in UK, der sich für die ECOOLTEC-Transportkälteanlage entschieden hat.*

Die ECOOLTEC Grosskopf GmbH ist ein europäischer Hersteller von zukunftsweisenden, umweltgerechten Transportkälteanlagen. Die Mission des Unternehmens ist es, den Kunden im temperaturgeführten Transport Kältemaschinen anzubieten, die besonders nachhaltig, effizient und zuverlässig arbeiten. Wesentliche Merkmale der ECOOLTEC-Technologie sind die Verwendung natürlicher Kältemittel mit geringsten Treibhausgaspotenzialen sowie der vollelektrische Generator- oder Batterieantrieb. Der Hauptsitz und Produktionsstandort der ECOOLTEC Grosskopf GmbH ist in Mülheim a. d. Ruhr (Nordrhein-Westfalen). Die Geschäftsführung verantwortet CEO Henning Altbäumer. Zu ECOOLTEC gehört außerdem die ECOOLTEC UK Ltd. mit Standort in Buckingham (Buckinghamshire) und dem Geschäftsführer John Winter.

**Ansprechpartner für die Presse**

Thomas Rosenberger

Tel. +49 160 8204934

E-Mail: [presse@ecooltec.com](mailto:presse@ecooltec.com)

Weitere Informationen über ECOOLTEC: [www.ecooltec.com](http://www.ecooltec.com)

Alle Presseinformationen: [www.ecooltec.com/presse](http://www.ecooltec.com/presse)